



## **Подробно об особенностях и преимуществах каменных Печей SAMPO для бани по-Белому:**

- 1. Топка Печи SAMPO собирается из шамотных плит типа ША (Россия) и/или НВО+ (Германия).** При использовании обычных металлических банных печей потоки воздуха соприкасаются с раскаленным печным корпусом, при этом в парной происходят следующие негативные процессы:
  - сгорают органические частицы, находящиеся в воздухе, что образует канцерогены
  - в воздух парильного помещения попадает металлическая пыль, образовавшаяся от окалины чугунной печи
  - воздух помещения парной перегревается и становится обжигающим для дыхательных путей, появляется эффект нехватки кислорода.

В наших каменных топках Печей SAMPO для бани по-Белому отсутствует прямой контакт воздуха парной и разогретого металла. Следовательно, соблюдается важнейший момент для сохранения здоровья: в разогретом воздухе бани исключены появления канцерогенов, в парной легко дышится.
- 2. Каменка Печи SAMPO не соприкасается с конвекционным воздухом, так как она расположена внутри топки.** В отличие от бань по-серому, каменка, находящаяся внутри топки печи, полностью изолирует огонь и дым, что исключает попадание в парилку угарного газа и выброса вместе с паром сажи, золы. Каменка изготавливается из пищевой нержавеющей стали AISI 304 на самом современном оборудовании методом надежной аргоновой сварки.
- 3. Печь SAMPO для бани по-Белому стабильно поддерживает необходимую для банных процедур температуру парения более 5 часов.** Температура, рекомендуемая нами на основе практического опыта как оптимально комфортная для банных процедур, находится в пределах 58-62°C. Такая температура не обжигает кожу и дыхательные пути, при этом позволяет глубоко прогревать тело и добиваться максимального потоотделения. Оздоровительный эффект повышается за счет теплового излучения от талькового камня.
- 4. Уникальная конструкция топки собирается за 2 дня из калиброванных шамотных плит, обработанных по запатентованной технологии.** Температура горения в топке может повышаться до 900°C, что невозможно для металлических, чугунных печей и даже кирпичных печей.
- 5. Между каменной топкой и внешним корпусом из теплоемкого камня имеются конвекционные каналы,** что существенно ускоряет разогрев парильного помещения.
- 6. Технология использования печи полностью исключает возможность нанести вред организму человека угарными газами.** Сначала топится печь, достигается идеальная температура в парильном помещении и затем проводятся банные процедуры.
- 7. Остывание парильного помещения происходит чрезвычайно медленно,** что позволяет на второй день использовать его в режиме хаммам, поддав воды через паровую пушку на ещё разогретые камни.
- 8. В качестве неотделимой опции печь оснащена паровой пушкой для получения перегретого пара.** Конструкция паровой пушки позволяет подавать воду на самое дно раскаленной каменки и моментально получать максимальное количество пара за счет гидроудара без рисков залить водой теплоаккумулирующую закладку.
- 9. Облицовка печей SAMPO для бани изготавливается в двух вариантах:**
  - Классический тальковый камень светло-серого цвета Талькохлорит;
  - Камень со схожими теплоаккумулирующими характеристиками Пироксенит, торговое название «Серпентинит». Камень имеет более выраженный рисунок и насыщенный цвет, может быть обработан в нескольких видах финишной отделки, меняющих его оттенок.