

Российская федерация  
Республика Карелия

Инструкция по устройству и монтажу  
ОТОПИТЕЛЬНЫХ ТЕПЛОЕМКО-КОНВЕКЦИОННЫХ  
ПЕЧЕЙ-КАМИНОВ И ТЕПЛОЕМКИХ ПЕЧЕЙ

**SAMPO**



ПРАВА НА  
ПЕЧИ-КАМИНЫ  
SAMPO  
ЗАЩИЩЕНЫ  
ПАТЕНТОМ



ООО «Энергоресурс-Т»  
185035, Петрозаводск  
ул. Дзержинского, д.3, к. 23  
Тел. 8 (911) 400-63-75  
WhatsApp, Viber, Telegram:  
8 (911) 050-40-80

E-mail:  
[energo2ama@gmail.com](mailto:energo2ama@gmail.com)  
[pechi-sampo@yandex.ru](mailto:pechi-sampo@yandex.ru)

[www.steatit.ru](http://www.steatit.ru)  
Pechi-sampo.ru



Компания 15 лет на рынке отопительных печей из талькового камня. Финалист конкурса по энергосбережению Фонда «Сколково»

**Продукция сертифицирована**

Сертификат соответствия  
№ АПБЮРУ.ОС002.Н.00056 На соответствие требованиям ГОСТ Р 53321-2009  
«Аппараты теплогенерирующие, работающие на различных видах топлива.»

г. Петрозаводск  
2024 год

## Оглавление

1. Устройство отопительных теплоёмко-конвекционных печей-каминов SAMPO .....	3
2. Последовательность сборки печей-каминов SAMPO.....	4
2.1 Монтаж топки из шамотных блоков.....	4
2.2 Монтаж внешнего корпуса печи-камина SAMPO из талькового камня. ....	5
2.3 Применение ремкомплекта. ....	6
3. Крепление фурнитуры печи-камина SAMPO. ....	7
4. Комплект поставки .....	7
5. Правила эксплуатации печи и печей-каминов SAMPO.....	8
6. Гарантия на печи и печи-камины SAMPO.....	9
Приложение 1. ....	11
Приложение 2 .....	12
Приложение 3 .....	13
Приложение 4 .....	14
Приложение 5 .....	15
Приложение 6 .....	16
Приложение 6 А .....	17
Приложение 7 .....	18
Приложение 7А .....	19

## 1. Устройство отопительных теплоёмко-конвекционных печей-каминов SAMPO

Настоящая инструкция распространяется и на теплоемкие печи SAMPO. Принципиальным отличием печей SAMPO от печей каминов SAMPO, является отсутствие прохода (конвекции) воздуха между топкой из шамота и внешним корпусом из талькового камня.

Принципиальная схема устройства отопительных теплоёмко-конвекционных печей-каминов SAMPO представлена в Приложении №6, теплоёмких печей SAMPO в Приложении 6А.

Сборка и условия эксплуатации печей SAMPO соответствуют настоящей Инструкции. Каждая печь или печь-камин имеют свои индивидуальные сборочные чертежи, где отражены все условия их сборки.

Технические характеристики отопительных теплоёмко-конвекционных печей-каминов SAMPO представлены в Приложении №7, теплоемких печей SAMPO в Приложении 7А. Отапливаемая площадь и время сохранения тепла рассчитаны согласно нормативным теплотерям, в размере не более 50 Ватт на кв.м. при топке 1,5-2 часа до двух раз в сутки и начала разогрева от 18-19 градусов в помещении.

Конструкция печей-каминов SAMPO позволяет регулировать вручную степень подачи теплого воздуха в смежные и в помещения, расположенные на втором этаже.

Сборку печей-каминов SAMPO за полтора-два дня можно выполнить самостоятельно по подробным сборочным чертежам, предоставляемым нашей компанией. Для определения места расположения Печи-Камин и дымовой трубы, а также её выполнения, необходим печник, имеющий специальные допуски.

В печах-каминах SAMPO возможна установка духового шкафа или хлебной печи. Внешнее оформление может выполняться под заказ.

Печи-камины SAMPO также как и камины, имеющие железные топки, могут быстро разогревать помещение, но печи-камины SAMPO сохраняют тепло в помещении как минимум 8 часов за счёт топки из шамотных блоков с общим весом от 1500 до 2500 кг.

Приезжая в загородный дом или на дачу многие сталкиваются с тем, что дом остыл, долго не растапливается печь и медленно нагревается помещение. Печи, выполненные из керамического кирпича, начинают отдавать тепло в помещение только через 1,5-2 часа. Керамический кирпич имеет более низкую теплоемкость (в 1.5 раза), чем шамотные блоки.

Печи-камины SAMPO уже через 5-40 минут (в зависимости от модели) после растопки подают теплый воздух в помещение. Печи-камины SAMPO накапливают гораздо быстрее и больше тепла, чем Печи из Кирпича.

Печи-Камины SAMPO ДМ с системой мгновенного разогрева помещения (см.

Приложение №5 ОПТИМА ДМ), позволяет через 3 – 5 минут подать теплый воздух с температурой выше 50 °С в помещение.

Тальковый камень, используемый в финских печах для изготовления топок, быстро набирает влагу при низкой температуре, что препятствует быстрому разогреву таких печей в помещениях, где не поддерживается постоянная температура. Топка из шамотных блоков (см. Приложение 1) не впитывает влагу, что позволяет полноценно быстро производить растопку печи-камина SAMPO.

## **2. Последовательность сборки печей-каминов SAMPO.**

Выбор места расположения относительно горючих поверхностей, в т.ч монтаж печи-камина SAMPO и дымоходной системы должен быть проведен с учетом всех противопожарных правил и строительных норм. Все эти условия могут соблюсти только высококвалифицированные специалисты, имеющие большой опыт и соответствующие разрешительные документы для монтажа отопительных печей.

Нужно также принять во внимание, что печь-камин SAMPO, состоящая из топки и внешнего корпуса, весит от 1500 кг до 2500 кг. Поэтому место, в котором будет произведен монтаж облицовки печи-камина и его топки должно иметь достаточную несущую способность.

### **2.1 Монтаж топки из шамотных блоков**

Установка топки из шамотных блоков требует большой точности и, по возможности, некоторого опыта, поскольку при неправильной установке могут возникнуть существенные трудности с монтажом внешнего корпуса и, в дальнейшем, эксплуатации печи-камина в целом. При сборке топки соблюдайте порядковую маркировку деталей. Топка из шамотных блоков должна быть качественно проклеена и установлена ровно, без перекосов, строго вертикально на выровненное бетонное основание. Схема монтажа топки из шамотных блоков, входит в комплект поставки.

Топка для печей SAMPO собирается из термостойких блоков, выполненных из шамота (см. Приложение №1) и схему сборки топки из шамотных блоков; (см. раздел 4, №9 комплектации) Шамотные блоки изготавливаются из плит ША-94, 96 Боровичевского завода огнеупорных изделий или шамотные плиты других производителей.

Шамотные блоки при монтаже должны быть сухие, нельзя проводить склейку влажных блоков. При монтаже топки из огнеупорных блоков используются термостойкая клеящая мастика (NEOMID Super Contact, от -50 до +1300 градусов, обычно она продается по 9 кг, ПРОСИМ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ БАНКА МАСТИКИ ОБЯЗАТЕЛЬНО ДОЛЖНА БЫТЬ С ЖЕЛТОЙ КРЫШКОЙ). Перед склейкой желательна металлической щёткой вручную или болгаркой слегка обработать склеиваемую поверхность.

В вертикальной плоскости шамотные блоки соединяются между собой через Г-образные выпилы для обеспечения плотности прилегания. Плотность горизонтальных

соединений обеспечивается прорезами на верхней и нижней стороне блоков.

Для гарантированной плотности склеиваемых поверхностей, необходимо наносить мастику на обе склеиваемые поверхности. Тщательно проклеивать все углубления в блоках, при наличии неплотностей, образующихся между соединенными блоками, необходимо заполнить их мастикой, перемешанной с тальковым порошком, входящим в комплект поставки.

При сборке печной топки необходимо: реперами стягивать каждый ряд, при этом простукивая резиновой киянкой собранный ряд для усадки блоков и распределения мастики по всем пустотам. После просушки печи репера необходимо снять.

Сушка собранной и склеенной из шамотных блоков топки проходит в течение 12 часов теплым воздухом от электрического калорифера мощностью не менее 2 кВт, при этом необходимо прикрыть все отверстия, оставив минимальные зазоры для выхода теплого воздуха. Температура верхней части топки после сушки (12 часов) должна составлять не менее 70 градусов.

Невыполнение требований по просушке, может привести к неравномерному высыханию клеящей мастики, и как следствие, при эксплуатации печи возникновению не проникающих волосяных микротрещин на отдельных шамотных блоках или в местах склейки.

## **2.2 Монтаж внешнего корпуса печи-камина SAMPO из талькового камня.**

Предупреждаем, что монтаж внешнего корпуса – это работа, требующая большой аккуратности и по возможности некоторого опыта подобных монтажей.

При монтаже обращаем Ваше внимание на аккуратное обращение с деталями из талькового камня (не ронять и не работать на бетонном полу без упаковочного покрытия с целью предотвращения повреждения плит).

Внешний корпус из талькового камня собирается на сухую, без какого-либо клея и скрепляется специальным металлическим крепежом, входящим в комплект поставки. При сборке внешнего корпуса соблюдайте порядковую маркировку плит и металлического крепежа.

При монтаже внешнего корпуса проверяйте, правильно ли установлена каждая плита по уровню или отвесу. При этом необходимо учитывать, что плиты необходимо выравнивать по вертикальной плоскости внешней стороны внешнего корпуса печи-камина. Схема монтажа внешнего корпуса входит в комплект поставки (см. схему сборки внешнего корпуса из талькового камня №10 комплектации).

Внешний корпус собирается только после просушки склеенных между собой шамотных блоков (топки). После того как топка и внешний корпус будут установлены, произведите подключение к дымоходу. Дымоход должен иметь шибер (задвижку), который позволяет сохранить накопленное печью-камином тепло.

После полного завершения сборки печи-камина, следует произвести две контрольные топки в течение дня с утра и ближе к вечеру (одна топка примерно 10 нетолстых поленьев).

На внешнем корпусе печей-каминов имеются отверстия для входа и выхода воздуха. Нижнее отверстие предназначено для входа холодного воздуха и на нем может устанавливаться нерегулируемая или с жалюзи решётка (*см. Приложение №2*).

Печи-камины SAMPO отдают тепло в помещение с поверхности внешнего корпуса и за счет нагрева воздуха в промежутке между топкой и внешним корпусом. Теплый воздух поступает из верхней нерегулируемой, вентиляционной решетки в помещение. Размер решеток влияет на объем отдачи тепла от печи-камина SAMPO за счёт конвекции. Наиболее простой вариант выхода теплого воздуха - выполнить в перекрытии внешнего корпуса отверстия для выхода воздуха и предусмотреть “блины” из талькового камня для их перекрытия.

При установке воздуховода от печи-камина, можно подать теплый воздух на второй этаж или в смежные помещения. При этом, на воздуховоде можно установить задвижки.

Передняя часть внешнего корпуса выполняется в двух вариантах:

1. Топочная дверь крепится на часть передней стенки внешнего корпуса имеющей толщину 60 мм.
2. Топочная дверь крепится на часть передней стенки внешнего корпуса и имеющей толщину 40 мм.

**ВНИМАНИЕ:**

- Металлическая дымовая труба должна быть закреплена на кронштейны или любым другим способом, нужно исключить давление дымовой трубы на шамотную топку.
- Керамическая дымовая труба устанавливается только рядом с печью-камином и печью SAMPO. Монтаж дымовой трубы и ее подсоединение к шамотной топке должен выполнять работник, имеющий соответствующую квалификацию.

### **2.3 Применение ремкомплекта.**

В комплектацию печи-камина SAMPO входит ремкомплект, включающий в себя порошок талькового камня (не менее 1 кг), шкурка Н-5 и разведенная жидким стеклом термостойкая клеящая мастика NEOMID.

Порошок применяется для заполнения возможных пустот при монтаже топки печи-камина SAMPO из шамотных блоков. При этом тальковый порошок смешивается с клеящей пастой для получения вязкой консистенции.

Кроме того, порошок используется для устранения возможных сколов, возникших при монтаже внешнего корпуса печи-камина SAMPO.

При образовании крупного скола в плите из талькового камня, скол приклеивают



клеящей мастикой. При маленьком сколе, необходимо смешать порошок с мастикой до получения плотной массы (как пластилин) и выровнять место скола. Для быстроты высыхания приклеенного или сформированного скола можно применять электрический фен. После высыхания место склеенного или сформированного скола обрабатывается шкуркой Н-5. Разведенная жидким стеклом клеящая мастика NEOMID предназначена для покрытия торцевых поверхностей уплотнителей топочной дверцы и дверцы зольника, со стороны воздушных каналов. Покрытие торцов происходит в процессе сборки топки из шамотных блоков и внешнего корпуса из талькового камня.

### **3. Крепление фурнитуры печи-камина SAMPO.**

Фурнитура, как правило, в комплект не входит. Рекомендуемая фурнитура Российских производителей указана в Приложении №2. В комплект поставки входит термостойкий уплотнитель листом, размер которого 1050х600х20мм.

На месте монтажа из листа (см. Приложение №5) вырезается уплотнитель для герметизации свободного расстояния между топкой и внешним корпусом в местах крепления топочной дверки и дверки зольника; четыре уплотнителя для герметизации крепления топочной дверки (см. Приложение №3 или №4 в зависимости от варианта выполнения внешнего корпуса). При установке уплотнителя он уменьшается до 10 мм, что обеспечивает полную герметизацию.

Перед началом установки внешнего корпуса, по периметру топки приклеивается уплотнитель на клеящую мастику (см. Приложение №3 или №4). Уплотнение предназначено для герметизации свободного расстояния между топкой и внешним корпусом.

Топочная дверца крепится на специальные уголки саморезами (размеры: диаметр 5,5 длина 19 мм). Для установки саморезов в вертикально расположенных уголках размером 60(40)х60(40)х415 мм просверливается отверстие диаметром 4 мм. Вертикальные уголки устанавливаются на нижнем уголке размером 60(40)х60(40)х420 мм, сверху располагается такой же уголок.

Для герметизации крепления топочной дверки уплотнения размером 420х60(40)х20 мм прокладываются между всеми металлическими уголками и торцом талькового камня в проеме топочной двери. Дверка зольника крепится саморезами (размеры: диаметр 5,5 длина 16 мм) на вертикальные уголки размером 140х40х40 мм. В местах крепления дверки зольника на внешнем корпусе из талькового камня, где проходят саморезы необходимо сделать штроб (углубление) достаточной глубины, чтобы саморезы не упирались в корпус. Уплотнитель и уголки входят в комплект поставки.

### **4. Комплект поставки**

1. Топка из шамотных блоков.
2. Мастика клеящая NEOMID Super Contact (если поставка определена договором).

3. Лист термостойкого уплотнителя размером 1050x600x20/13 мм.
4. Уголки для крепления дверок топочной и зольника.
5. Внешний корпус из талькового камня.
6. Комплект металлических креплений для внешнего корпуса из талькового камня.
7. Ремкомплект.
8. Инструкция по монтажу и эксплуатации (может высылаться по эл. почте).
9. Схема сборки топки из шамотных блоков (может высылаться по эл. почте).
10. Схема сборки внешнего корпуса из талькового камня (может высылаться по эл. почте).

Примечание:

- Уголки для крепления топочной дверцы печи-камина SAMPO, в зависимости от варианта (№1 или №2) исполнения внешнего корпуса в передней части, должны соответствовать Приложению №3 или №4.
- В зависимости от варианта (№1 или №2) исполнения внешнего корпуса уплотнитель вырезается согласно Приложению №5.
- Производитель печей-каминов SAMPO оставляет за собой право вносить изменения в комплект поставки, а также вносить изменения в настоящую инструкцию и в конструкцию печи-камина SAMPO, не ухудшающие технические и эксплуатационные характеристики.

## **5. Правила эксплуатации печи и печей-каминов SAMPO.**

Абсолютно любая печь, камин и дымоход являются источниками повышенной опасности, поэтому, ещё до начала её эксплуатации настоятельно рекомендуем ознакомиться с данными Правилами и четко следовать их указаниям. Это позволит избежать нештатных ситуаций и сохранит Ваше имущество и Здоровье!

1. Перед растопкой проверьте тягу.

- Проверьте, открыты ли все задвижки и вьюшки на дымоходе.
- Необходимо сжечь чистую сухую газету в пространстве в прочистном кармане (при отсутствии таковых - в топочной камере), это позволит «выгнать» холодный и влажный воздух из канала и «пробудит» тягу.
- При отсутствии тяги - эксплуатация Запрещена!
- Следует немедленно обратиться в специализированную организацию или к аттестованным печникам для устранения причин отсутствия разреженности (тяги) В дымоходе!

2. Растопка должна осуществляться без использования легковоспламеняющихся жидкостей. Растапливать печь следует, используя чистые сухие газеты, щепу, лучину и мелкие сухие дрова.

После образования устойчивого горения можно подкладывать за ранее высушенные



дрова небольшими порциями.

3. Перед каждой растопкой очищать зольные ящики и поддувало от мусора и золы и периодически осматривать печь-камин на предмет обнаружения дефектов.

4. При эксплуатации печи-камина ЗАПРЕЩЕНО:

- Хранить в непосредственной близости от печи дрова объемом более чем на одну топку;
- Сушить вещи и размещать сгораемые предметы в непосредственной близости от эксплуатируемой печи-камина;
- Загромождать проходы перед печью-камином любыми предметами и мебелью;
- Использовать дрова, размер которых превышает размер топочной камеры;
- Добавлять дрова броском или ударными воздействиями;
- Оставлять топящиеся печь-камин без присмотра, или под присмотром детей;
- Допускать накопление углей в топочной камере, допуская их выпадение наружу;
- До прекращения горения и полного погасания углей плотно закрывать задвижки.

5. ЗАПРЕЩАЕТСЯ НЕПРЕРЫВНАЯ ТОПКА ПЕЧИ-КАМИНА SAMPO БОЛЕЕ 2 (ДВУХ) ЧАСОВ И БОЛЕЕ 2 (ДВУХ) РАЗ В ДЕНЬ.

6. Надлежит не реже 1 раза в два месяца, проводит очистку печей, печей-каминов и дымоходов от мусора и сажи.

7. При отрицательных температурах в помещениях, где расположен печь-камин всякий раз, после продолжительного перерыва в его эксплуатации, следует выводить печь-камин на рабочий температурный режим медленно его разогревая, не допуская больших скачков в температурах и интенсивного горения, способных разорвать шамотную топку.

## **6. Гарантия на печи и печи-камины SAMPO**

Гарантия распространяется на печи и печи-камины SAMPO в течение 3 (трех) лет с даты покупки.

Гарантия НЕ распространяется при НЕправильном монтаже печи, за который несет ответственность монтажник (печник, монтажная организация и т.д.) проводивший данную работу.

Гарантия НЕ действует в случаях НЕ надлежащей эксплуатации печи или печи-камина SAMPO.

Права на гарантию утрачиваются в следующих случаях:

- несоблюдение правил эксплуатации и установки изделия
- применение видов топлива, не отвечающих требованиям, указанным в инструкции по эксплуатации
- модификация или изменение покупателем конструкции изделия
- повреждение шамотных блоков, внешнего покрытия корпуса и иных частей изделия

в результате неаккуратной эксплуатации (удар, перетоп, не соблюдение инструкции по эксплуатации, воздействие агрессивных жидкостей и химически активных средств и т.п.)

- не правильная сушка после окончания монтажа и перегрев печи в процессе эксплуатации, который приводит к деформации и образованию трещин и сколов элементов шамотной топки и внешнего корпуса из талькового камня печи

Гарантия не распространяется на:

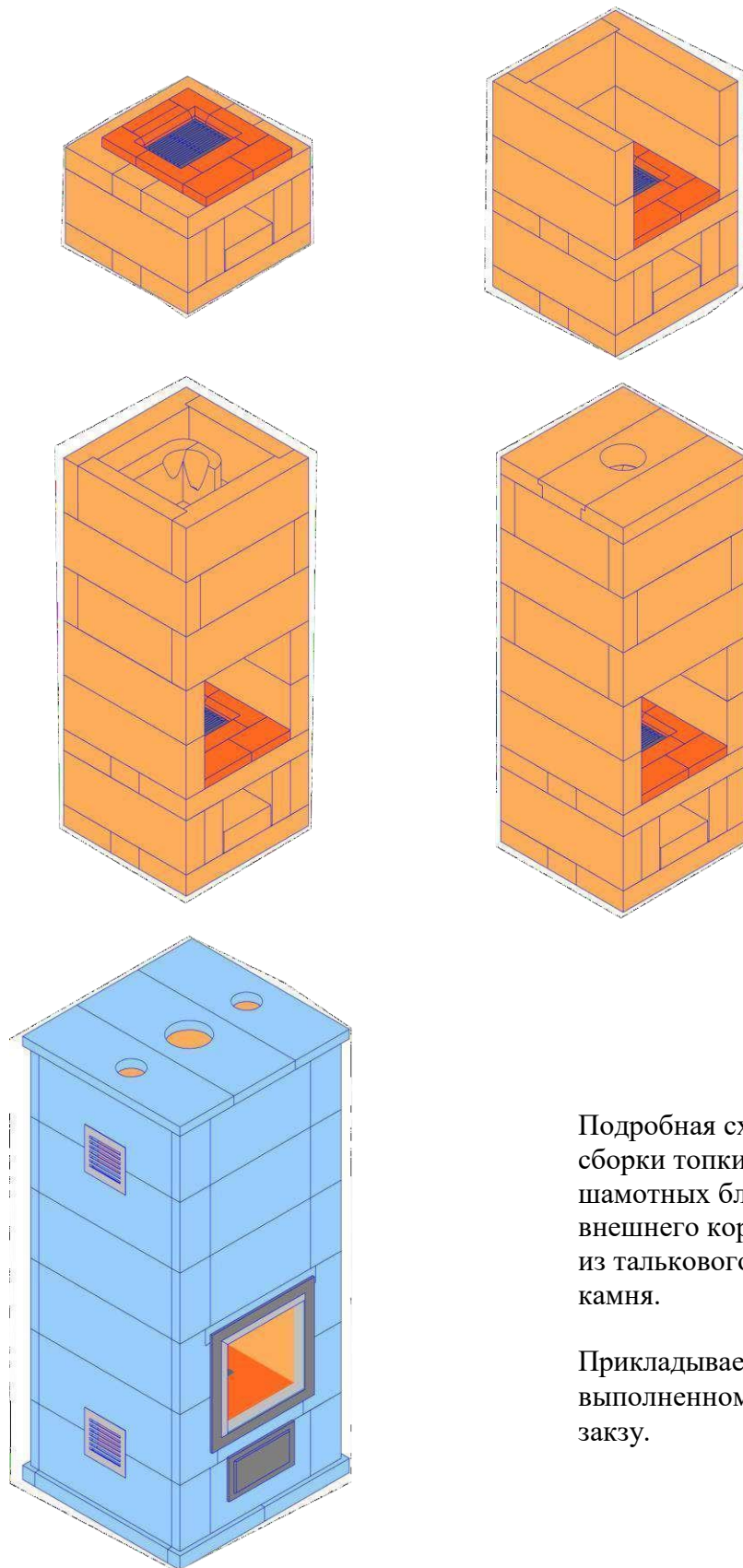
- фурнитуру печи и другие изделия, не поставляемые изготовителем;
- природную неоднородность талькохлорита;
- случай ненадлежащей инсталляции, использования и обслуживания.
- на возможные дефекты в исходном материале, образовавшиеся в процессе эксплуатации. В виде: микротрещин (в том числе явно просматривающихся в процессе нагрева) на шамотных блоках и других дефектов, не препятствующих использованию печи по ее прямому назначению.

Вышедшие из строя, поврежденные, бракованные и т.д. шамотные блоки и плиты из талькового камня, меняются поставщиком в следующем порядке:

1. В случае если продукция была повреждена по вине транспортной компании: при не корректной транспортировке, при перегрузке в пунктах временного пребывания продукции, при разгрузке в конечном пункте. Замена деталей Поставщиком происходит согласно «Акту о расхождении по количеству и качеству при приемке товарно-материальных ценностей» оформленного Покупателем в транспортной компании (в пункте выдачи) при выявлении: расхождений по количеству мест, видимых дефектов упаковки, при вскрытии и обнаружении поврежденных деталей и т.д. Груз при отправке транспортной компанией страхуется при желании заказчика. При получении компенсации от транспортной или страховой компании, Покупатель оплачивает Поставщику стоимость заменяемых деталей.
2. За счет Поставщика, если доказано, что изделие было повреждено по его вине (при изготовлении, предварительной сборке, подгонке деталей, при передаче продукции транспортной компании и т.д.).
3. За счет Покупателя в случае некорректной доставки им или третьими лицами (по его просьбе) на место установки, при разгрузке, монтаже или эксплуатации изделия.

Настоящая инструкция не охватывает все детали устройства отопительных печей и печей-каминов SAMPO, по каждой модификации заказчику предоставляются подробные чертежи, с пояснениями по правилам монтажа. Чертежи, как правило, корректируются с учетом пожелания заказчика, в них могут быть отражены особенности, не указанные в настоящей инструкции.

Принципиальная схема сборки печи-камина на примере САМО ОПТИМА



Подробная схема сборки топки из шамотных блоков и внешнего корпуса из талькового камня.

Прикладывается к выполненному заказу.

Рекомендуемая ФУРНИТУРА для печей-каминов и печей Sampro


Наименование, марка	Размер, ШxВ, мм		Внешний вид
	посадочный	внешний	
Дверца каминная, Везувий 205	410x410	500x500	
Духовой шкаф Везувий 260 Россия	262x223x400	320x280x453	
Хлебная дверца Везувий Россия 223	410x210/280	495x340	
Хлебная дверца Везувий 222	407x273	496x347	
Дверца поддувальная, Везувий 236	275x140	320x185	
Решетка колосниковая, РД-3Р	250x180		
Дверца прочистная	130x130	170x170	
Вентиляционная решетка с жалюзи Wentor	152x152	170x170	
Вентиляционная решетка Wentor	152x152	170x170	
Дверца каминная, Везувий 211	325x290	400x370	
Дверца каминная, Везувий 220	325x290	400x370	

Схема сборки уплотнения топочной и зольной дверцы для печи-камина SAMPO

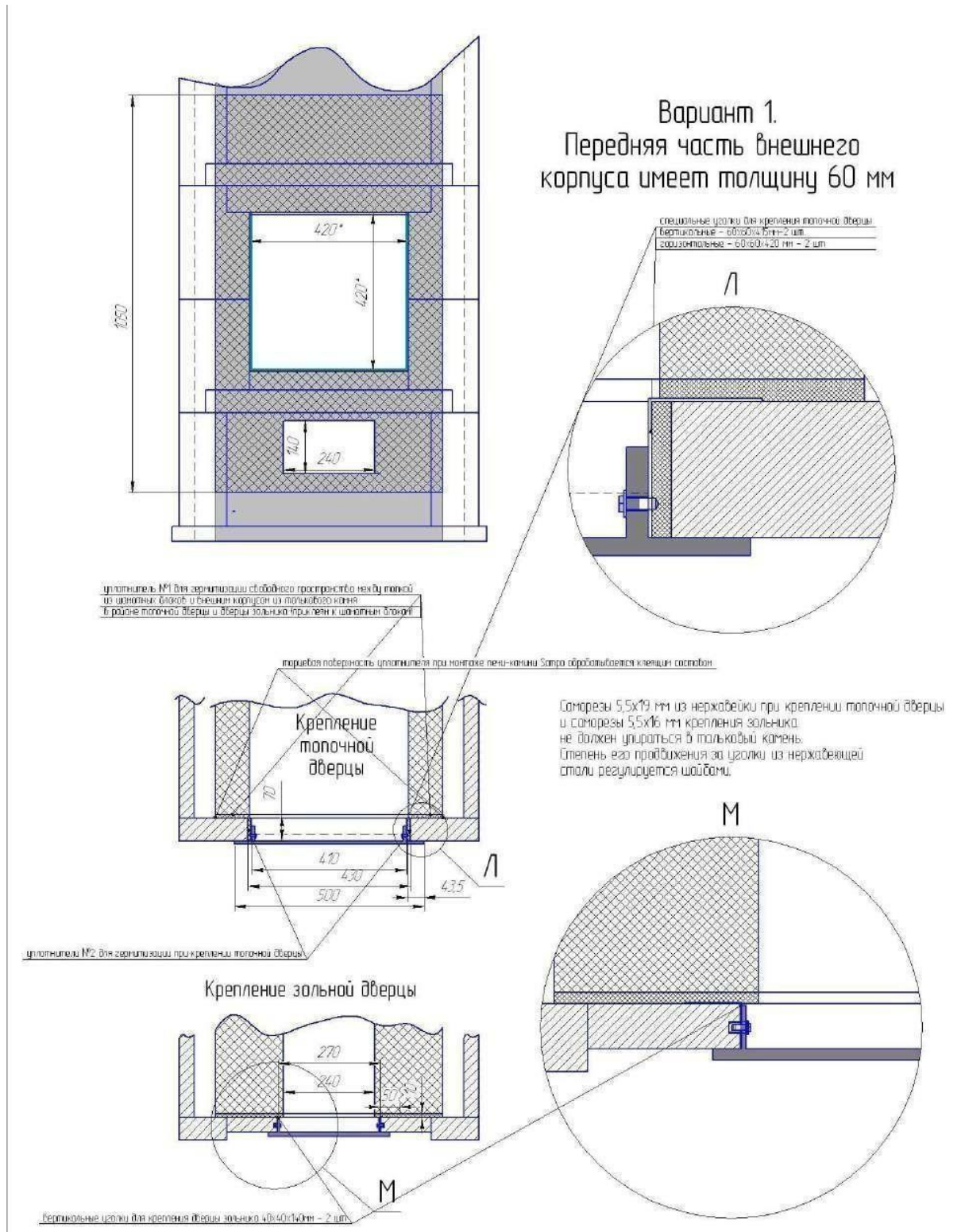




Схема сборки уплотнения топочной и зольной дверцы для печи-камина SAMPO

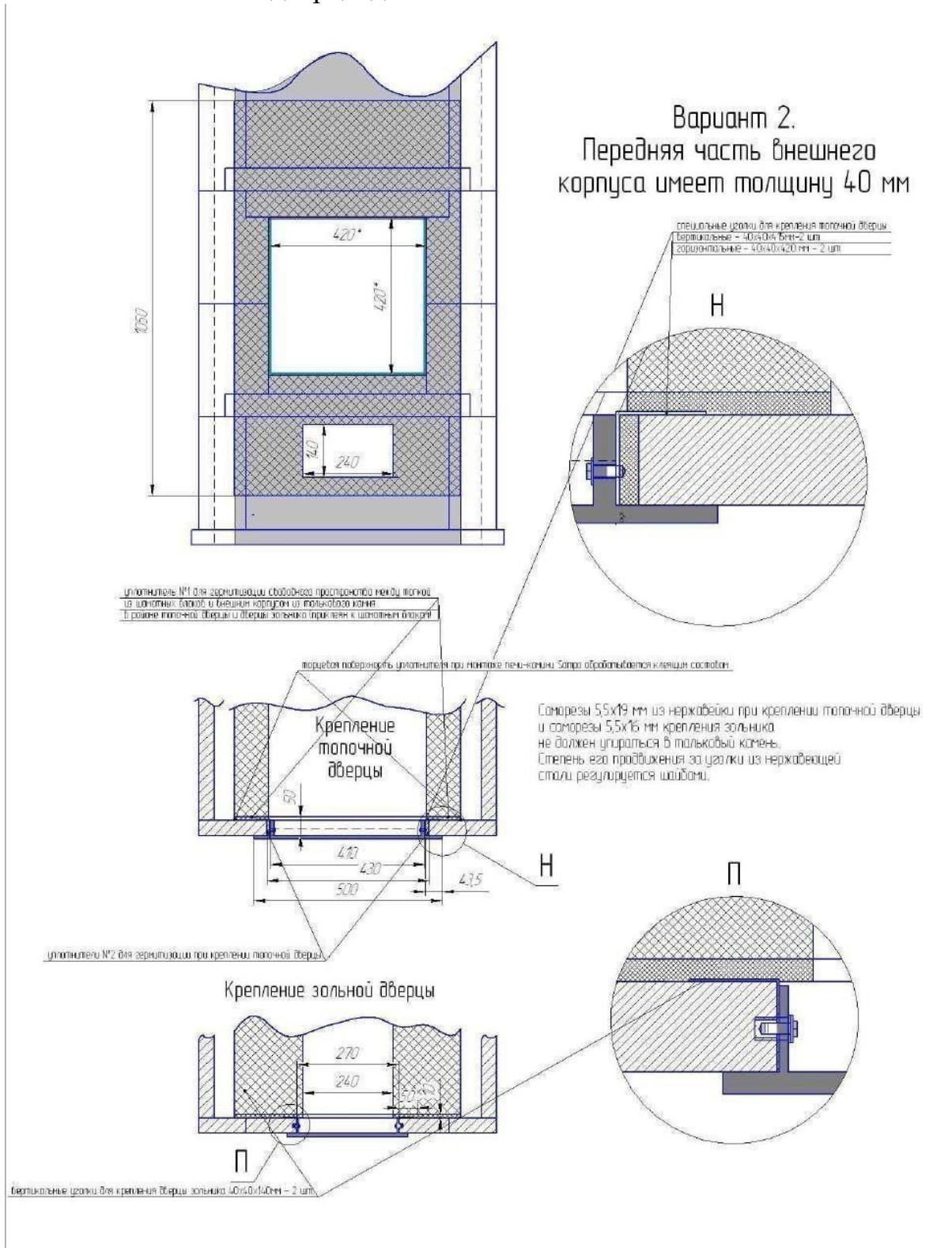
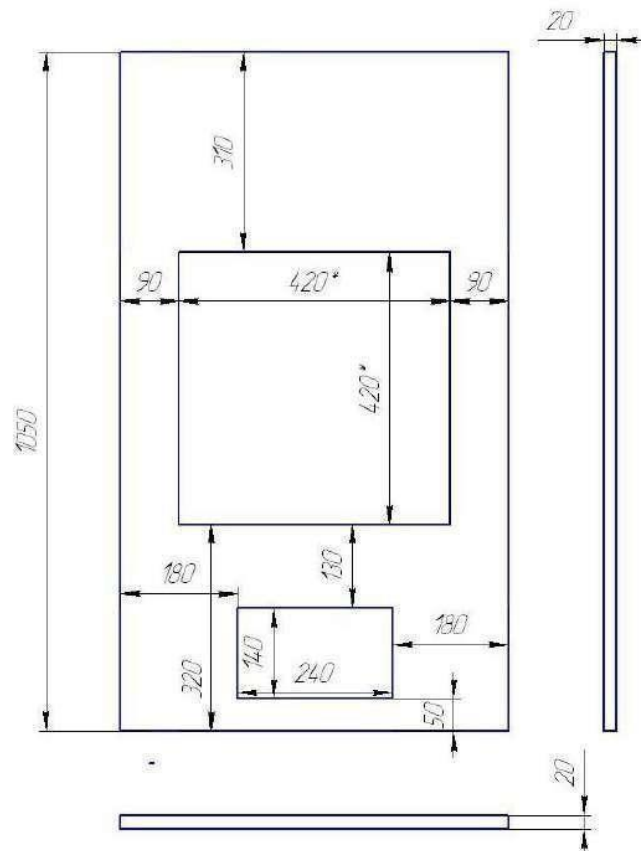


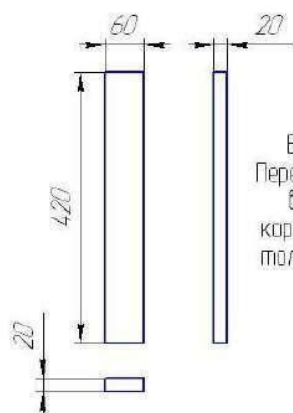


Схема изготовления уплотнения топочной и зольной дверцы для печи-камина SAMPO

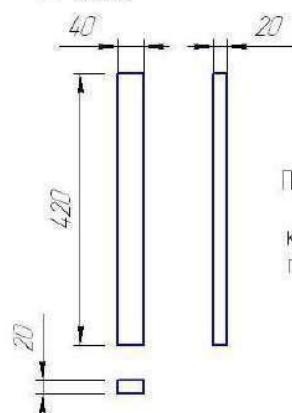
Уплотнитель для герметизации топочной дверцы и дверцы зольника из муллитокремнеземистой каолиновой ваты



Уплотнитель для крепления топочной дверцы из муллитокремнеземистой каолиновой ваты (4 шт.)

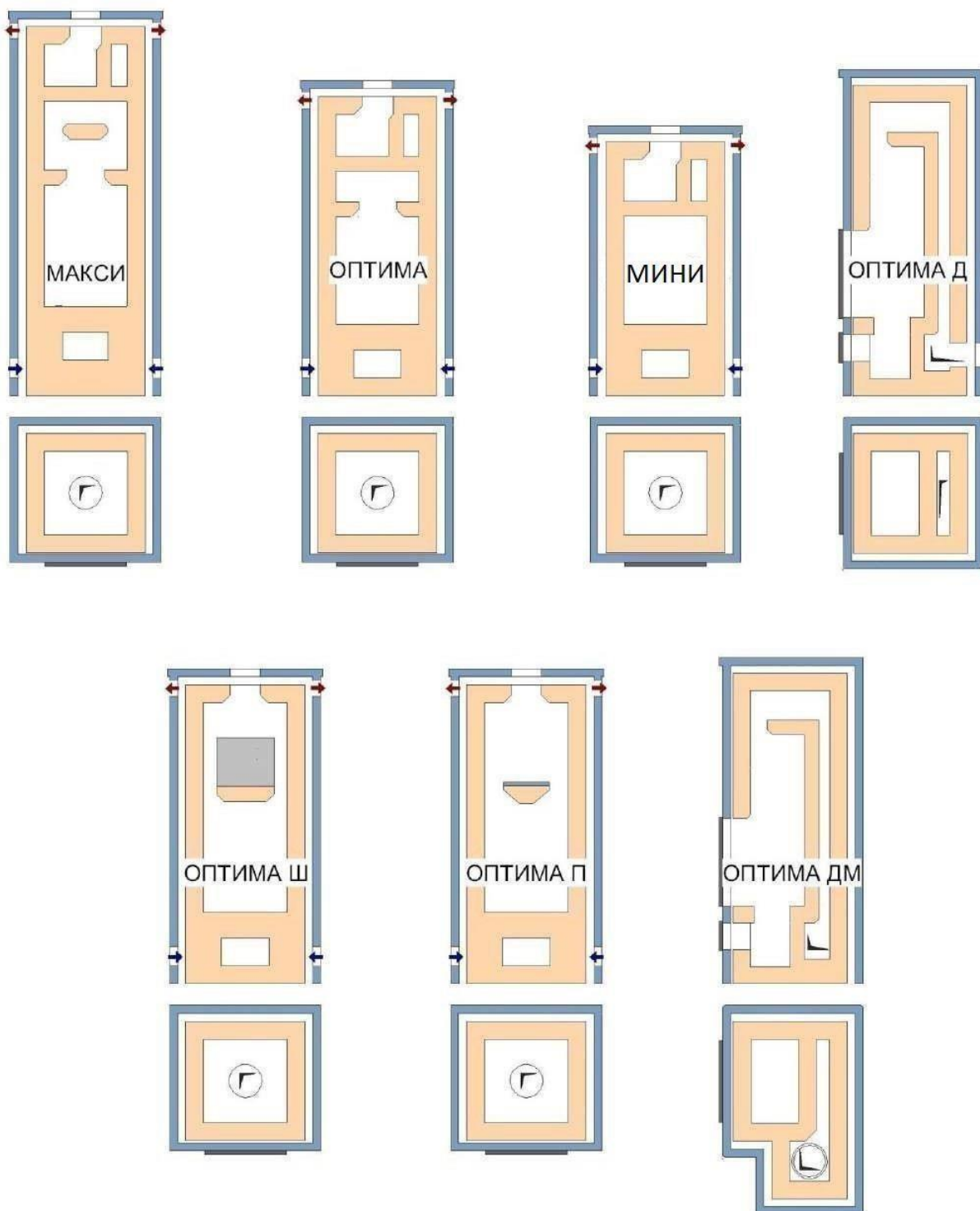


Вариант 1.  
Передняя часть внешнего корпуса имеет толщину 60 мм



Вариант 2.  
Передняя часть внешнего корпуса имеет толщину 40 мм

Принципиальные схемы устройств отопительных  
Теплоемко-Конвекционных Печей-Каминов SAMPO

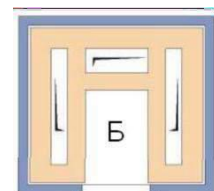
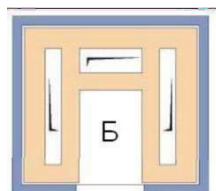
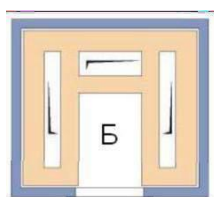
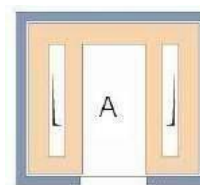
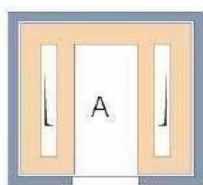
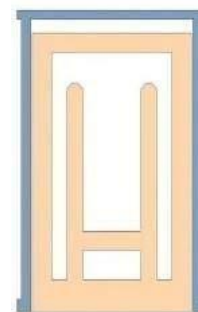
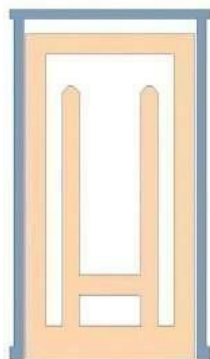
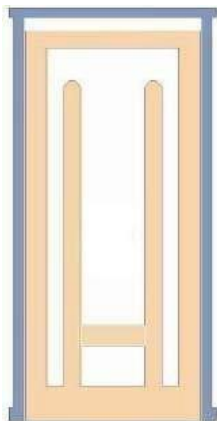


Принципиальные схемы устройств  
отопительных теплоемких печей SAMPO

МАКСИ

ОПТИМА

МИНИ



А – выход дымовых газов внизу печи  
Б – выход дымовых газов вверху печи

Технические характеристики отопительных  
теплоемко-конвекционных печей-каминов SAMPO

Наименование модели	Размеры ШхГхВ, мм	Вес кг	Отапливаемая площадь кв.м	Теплоотдача час
МАКСИ	840x750x2030	1850	100	24
ОПТИМА	840x750x1880	1660	80	16
МИНИ	840x750x1580	1520	70	12
ОПТИМА Д с дымооборотом	840x750x1880	1660	85	16
ОПТИМА ДМ с сис.мгн.разог.пом	1080x750x1880	1760	90	24
МАКСИ Ш с духовым шкафом	840x750x2030	1850	100	24
ОПТИМА Ш с духовым шкафом	840x750x1880	1660	80	16
МАКСИ П с хлебной печью	840x750x2030	1850	100	24
ОПТИМА П с хлебной печью	840x750x1880	1660	80	16

Технические характеристики  
отопительных теплоёмких печей SAMPO

Наименование модели	Размеры ШхГхВ, мм	Вес кг	Отапливаемая площадь кв.м	Теплоотдача час
МАКСИ	880x830x2010	1870	100	24
ОПТИМА	880x830x1710	1675	80	24
МИНИ	880x830x1410	1510	70	24
МАКСИ Ш с духовым шкафом	880x830x2010	1 870	100	18
ОПТИМА Ш с духовым шкафом	880x830x1710	1 675	80	18
МАКСИ П с хлебной печью	880x830x2010	1 870	100	18
ОТИМА П с хлебной печью	880x830x1710	1 675	80	18
Теплоемкая отопительно-варочная печь	965x650x920	925	60	12