

SAMPO – Печь №1 среди Финских и Российских Печей для Бань по-Белому.

SAMPO

мельница счастья

*Карельский Эпос
КАЛЕВАЛА*



ПЕЧИ SAMPO для БАНИ по-БЕЛОМУ

КОРПУС из Талькохлорита

ТОПКА из Шамотных блоков

КАМЕНКА из Нержавеющей Стали



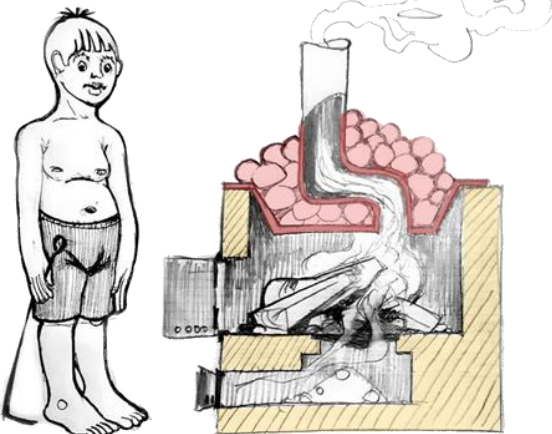
Республика Карелия, Петрозаводск,
8 911 050 40 80, pechi-sampo@yandex.ru
www.pechi-sampo.ru

ООО Энергоресурс-т

2024 год

Сборно-Модульные энергоемкие Печи SAMPO и SAMPO-К с корпусом из талькохлорита и шамотной топкой для **Бани по-Белому** изготавливаются на основе современных технологических решений, с учетом лучших Банных традиций народов СЕВЕРА - Русских, Карелов и Финнов.

Печи SAMPO для Бани по-Белому долго держат тепло в парилке и высокую температуру заклада, также как и Печи по-Серому, но без наличия Сажи, Золы и Угарного газа.



Особенности Печи SAMPO с топкой из шамота для Бани по - Белому

ТОПКА Печи SAMPO изготавливается из шамотных блоков и не нагревается до высоких температур. В конвекционном воздухе, проходящем между топкой и внешним корпусом, не образуются канцерогены от сгоревших на раскаленном металле остатков органических веществ (эффект «выжженного воздуха»), что характерно для Печей с металлической топкой.

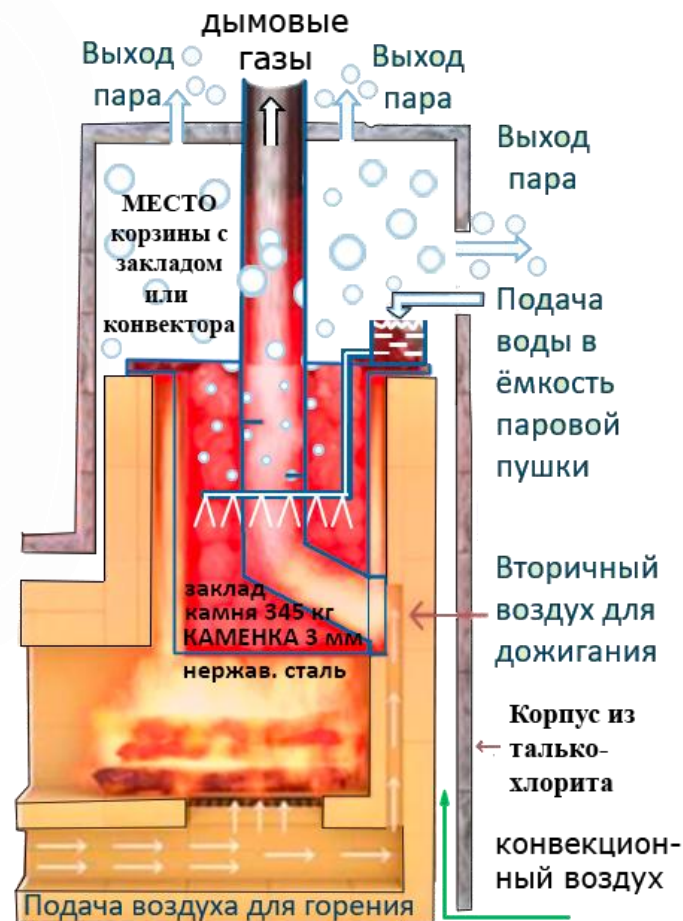
КАМЕНКА Печи SAMPO (короб для заклада) располагается внутри верхней части топки, что полностью изолирует заклад от дымовых газов и исключает попадание в парилку угарного газа и выброса вместе с паром сажи, золы.



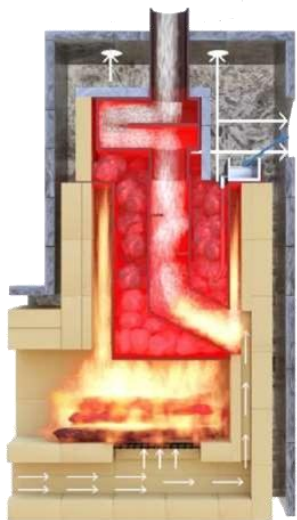
КАМЕНКА толщиной 3 мм из пищевой нержавеющей стали AISI 304, имеет уникальную конструкцию для обеспечения максимального нагрева заклада

ТОПКА, за счёт большого веса (до 3 тонн) стабилизирует в парильном помещении в течении длительного времени (4-5 часов) необходимую для оздоровления идеальную температуру в 55 - 65 градусов.

ХАММАМ - возможный режим работы Бани на второй или третий день после протопки. Остывания Печи можно регулировать, изменяя величину конвекционного потока между топкой и внешним корпусом.



Конвектор, паровая пушка и теплоизлучатель (дымооборот)



Топка с конвектором

КОНВЕКТОР изготавливается из нержавеющей стали AISI-304 толщиной 3 мм. Конвектор значительно увеличивает температуру заклада за счёт нагрева верхней части заклада каменки (**эффект закрытой каменки**) Конвектор снижает температуру дымовых газов, что обеспечивает пожаробезопасность и повышает КПД печи.

ПАРОВАЯ ПУШКА создает качественный пар, за счёт подачи воды через специальные трубки из нержавеющей стали вглубь каменки на самую раскаленную часть заклада.

КОРЗИНА для дополнительного заклада может устанавливаться при отсутствии конвектора. Корзина позволяет увеличить вес заклада в два и более раз. Подача воды на заклад, расположенный в корзине, выполняются вручную ковшем, минуя приемную ёмкость паровой пушки.

ТЕПЛОИЗЛУЧАТЕЛЬ (дымооборот) увеличивает массу и поверхность для ИК излучения Печи. Дымооборот снижает температуру дымовых газов, что обеспечивает пожаробезопасность и повышает КПД печи.

ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ МЕСТО с интенсивным ИК - излучением можно создать установив теплоизлучатель (дымооборот) перпендикулярно к корпусу Печи.

ИК ИЗЛУЧЕНИЕ (обогрев) возможно организовать в комнате отдыха и/или моечном отделении при установке теплоизлучателя в несущих стенах, смежных с парильным помещением.

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ПОДПИТКА, за счёт ИК излучения приводит к нормализации энергетического баланса организма, в результате чего происходит его оздоровление, омоложение и, как следствие, избавление от многих заболеваний. [Смотри Профессор Доктор медицинских наук, Горбенко Павел Петрович](#)



Печь с боковым теплоизлучателем



Дымооборот из нержавеющей труб

Характеристики Печей SAMPO и SAMPO-K для Бани по - Белому

Печи SAMPO и SAMPO-K			Малая	Средняя	Большая	Большая+
№ прайса, наименование			15 - 25 куб. м	20 - 35 куб. м	30 - 40 куб. м	35 - 50 куб. м
3-Б	SAMPO Базовый	Габариты Печи ШхГхВ мм.	800x1 150x1 880	800x1 245x1 880	1 000x1 350x2 030	1 055x1 440x2 030
3-Б	SAMPO дымооборот		800x1 225x2 030	800x1 585x2 030	1 000x1 645x2 030	1 555x1 810x2 030
3-Б.К	SAMPO-K дымооб-т		950x1 335x2 030	950x1 605x2 030	1 055x1 600x2 030	1 055x1 715x2 030
3-Б.К	SAMPO-K		950x1105x2030	950x1355x2030	1055x1350x2030	1055x1465x2030
3-Б	SAMPO Базовый	Общий Вес Печи Кг.	1 950	2 670	3 052	4 725
3-Б	SAMPO дымооборот		2 265	3 100	3 665	5 700
3-Б.К	SAMPO-K дымооб-т		3 900	4 300	4 630	5 590
3-Б.К	SAMPO-K		3 340	3 868	3 889	4 271
Вес закладки Печи из Камня		Кг.	170	320	345	675

При полном или частичном применении заклада в виде цилиндров из нержавеющей стали, вес заклада увеличивается в 2-3 раза.

СБОРНО-МОДУЛЬНЫЕ Печи SAMPO легко собираются за 3-4 дня. При сборке топки из шамотных блоков применяется высокотемпературная мастика. Блоки выполняются по специальной технологии из шамотных плит ША-96, 94.

ДЫМООБОРОТ (теплоизлучатель) устанавливается сзади или сбоку Топки Печи. Дымоход **дымооборота (теплоизлучателя)** изготавливается из шамотных блоков, кирпича или труб из нержавеющей стали. Внешний корпус выполняется из талькохлорита.

ТОПКА Печи SAMPO-K выполняется, как правило, **с дымооборотом (теплоизлучателем)** и изготавливается из шамотного кирпича типа ША (Россия). В некоторых моделях печей SAMPO и SAMPO-K для футеровки топки используются плиты НВО+ или НКЕ (Германия, Австрия).

ВНЕШНИЙ КОРПУС Печи изготавливается из плит талькохлорита талькохлорита толщиной 40 мм и собирается на металлические уголки, что упрощает сборку и ремонтные работы на Печи.

ВОЗДУШНЫЙ ПРОМЕЖУТОК 40-60 мм между топкой и внешним корпусом имеет входные и выходные отверстия. Для ускорения разогрева парильного помещения выходные отверстия открываются, а для повышения температуры заклада закрываются.

Печи SAMPO для Бань Экстра класса.



Установка Печи SAMPO для Бани по Белому производится, как правило, через стенку, выполненную из печного кирпича и при необходимости выполняется защита стен с боковой стороны Печи.



Печь с боковым выходом в теплоизлучатель



Печи с верхним выходом дымовых газов



Вариант установки базового портала